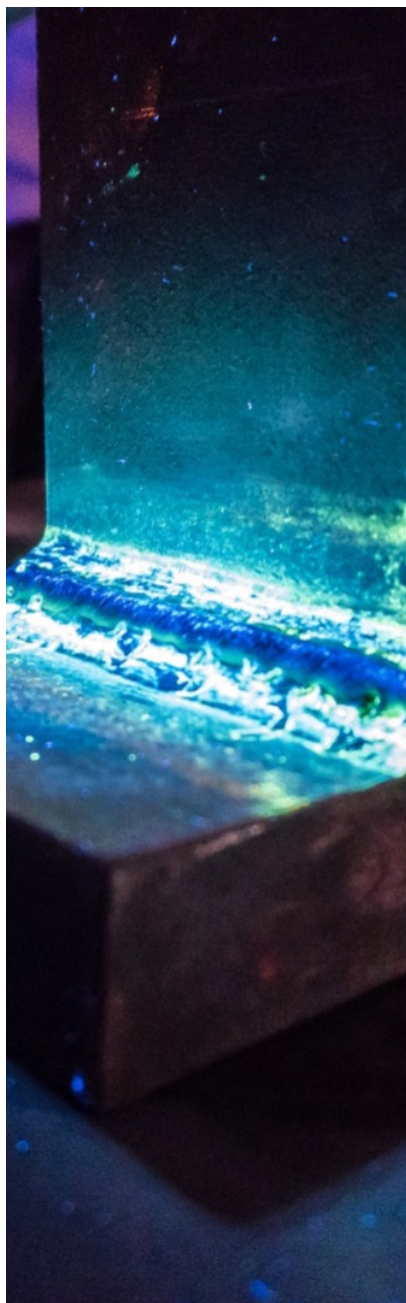




Curso con Certificación Nivel II en **Líquidos Penetrantes**

Certificación por 5 años

Incluye material de estudio + Taller con asesoría

El participante aprenderá los diferentes factores que intervienen en la elección acertada de una buena inspección por líquidos penetrantes.

Requisitos

Presentar grado académico y experiencia acreditada en soldadura, calidad y/o supervisión.

www.redcodeperu.com

✉ consultas@redcodeperu.com

☎ +51 959322063



Dirigido a:

Profesionales Técnicos o Ingenieros que estén optando por la Certificación Nivel I y Nivel II en Líquidos Penetrantes o que necesiten un conocimiento específico para el área en el que se desempeñen.

www.redcodeperu.com

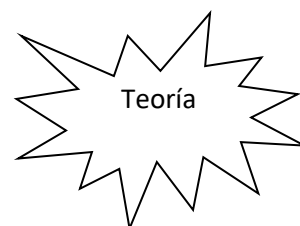
✉ consultas@redcodeperu.com

☎ +51 959322063

MÓDULOS DE APRENDIZAJE PARA LA OBTENCIÓN DE CERTIFICACIÓN

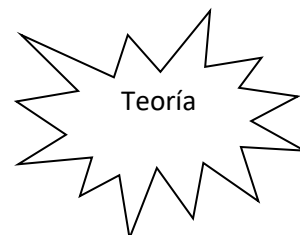
MÓDULO DE APRENDIZAJE I

- **Principios Básicos:** Capilaridad, Tensión Superficial, Ángulo de Contacto
- **Procesos de Selección de los distintos Métodos y Técnicas:** Factores a tener en cuenta para elegir el correcto método de remoción, Visibles o Fluorescentes.
- **Equipamiento:** Equipos estacionarios y equipos portátiles, diferentes kits de líquidos penetrantes.



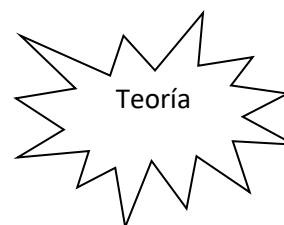
MÓDULO DE APRENDIZAJE II

- **Ventajas de los diferentes métodos:** Ejemplos de campo de la efectividad de diferentes métodos.
- **Desventajas de los diferentes métodos:** Observación de casos reales.
- **Procesos de conformación de materiales:** Procesos industriales para la obtención de diferentes materiales.



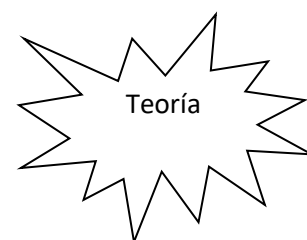
MÓDULO DE APRENDIZAJE III

- **Inspección Y Evaluación De Indicaciones:** Ejemplos de distintas discontinuidades encontradas con Líquidos Penetrantes
- **Tiempo para la aparición de las indicaciones:** Importancia de los tiempos empleados en cada paso del proceso de Inspección.
- **Efectos de la temperatura y la iluminación:** Formas alternativas para validar procedimientos no Normativos.
- Factores que afectan las indicaciones: Pre-limpieza, aplicación del revelador, procesos previos.



MÓDULO DE APRENDIZAJE IV

- **Normas Y Procedimientos De Inspección:** ASME V, ASTM E165.
- **Normas Y Procedimientos para la Evaluación:** AWS D1.1, API 1104, ASME B31.3, ASME VIII, API 650.
- **Preparación de Concentrados:** Procedimientos para elaborar concentrados de Partículas Visibles y Húmedas
- **Repaso de Normativas a Utilizar:** ASME V Art.7, ASTM E709, AWS D1.1.
-
- **Dirección de Magnetización:** Magnetización Circular, Magnetización Longitudinal.
- **Tipos de Partículas Magnéticas:** Partículas secas, partículas húmedas, partículas fluorescentes, partículas visibles.
-



MÓDULO DE APRENDIZAJE V

- **Presentación del Material Práctico:** Absoluciones de dudas
- **Inspección con Técnica Visible:** Método Lavable en agua, Método lavable con solvente.
- **Inspección con Técnica Fluorescente:** Uso de Lámpara UV, Aplicación con Brocha y con Spray.
- **Revisión de Procedimientos y Reportes** Repaso de diferentes procedimientos y ejemplos de reportes de campo.
- **Evaluaciones:** Desarrollo de Evaluación basados en ejemplos reales, Empleo y Verificaciones de campo, Experiencia Práctica con Probetas y Planchas con Defectos.





www.redcodeperu.com