



Curso con Certificación Nivel II en **Inspección Visual**

Certificación por 5 años

Incluye material de estudio + Taller con asesoría

El participante aprenderá los diferentes factores que intervienen en la elección acertada de una buena inspección visual.

Requisitos

Presentar grado académico y experiencia acreditada en soldadura, calidad y/o supervisión.

www.redcodeperu.com

✉ consultas@redcodeperu.com

☎ +51 959322063



Dirigido a:

Profesionales Técnicos o Ingenieros que estén en el Rubro del Mantenimiento o Soldadura y estén optando por la Certificación Nivel I y Nivel II en Inspección Visual.

www.redcodeperu.com

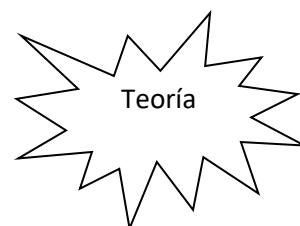
✉ consultas@redcodeperu.com

☎ +51 959322063

**MÓDULOS DE APRENDIZAJE PARA LA OBTENCIÓN DE
CERTIFICACIÓN**

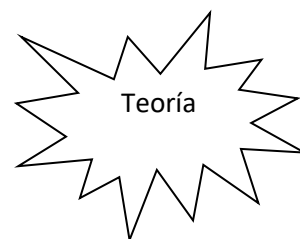
MÓDULO DE APRENDIZAJE I

- **Introducción:** Historia, Aplicaciones, Ventajas y Limitaciones.
- **Fundamentos:** Visión, Limitaciones de la Visión, Medición de la agudeza visual.
- **Iluminación:** Fundamentos de la luz, Medición de la Iluminación.



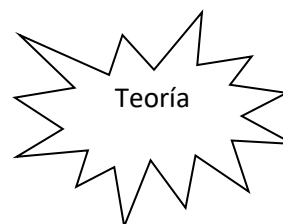
MÓDULO DE APRENDIZAJE II

- **Atributos del material:** Limpieza, color, condición, forma, tamaño, rugosidad.
- **Factores Psicológicos y ambientales:** Fatiga visual, comodidad, distancia recomendada, salud, posición
- **Principios y Teoría:** Óptica, Lentes, Tecnología.



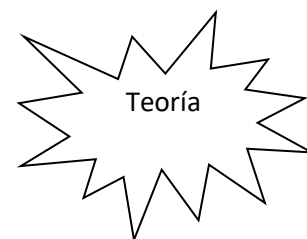
MÓDULO DE APRENDIZAJE III

- **Equipamiento:** Distintos Kits de Inspección Visual y su correcto uso.
- **Técnica de Inspección Visual Directa:** Ejemplos y factores que conllevan la realización de la Técnica Directa
- **Técnica de Inspección Visual Indirecta:** Ejemplos y factores que conllevan la realización de la Técnica Indirecta
- **Aplicaciones y Técnicas:** Niveles de Iluminación recomendables, Materiales y Productos que se pueden inspeccionar.



MÓDULO DE APRENDIZAJE IV

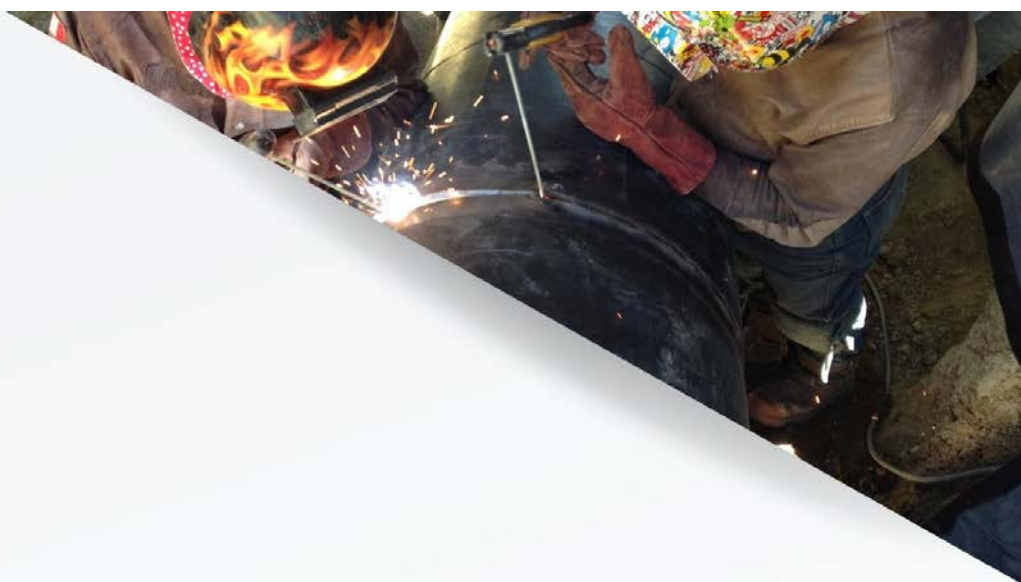
- **Normas Y Procedimientos De Inspección:** ASME V
- **Normas Y Procedimientos para la Evaluación:** AWS D1.1, API 1104, ASME B31.3, ASME VIII, API 650.
- **Evaluación de la zona de trabajo:** Factores que podrían disminuir la precisión en la Inspección



MÓDULO DE APRENDIZAJE V

- **Presentación del Material Práctico:** Absoluciones de dudas
- **Visualización de material fisurado real:** Material real traído de minería y soldadura contaminada de Inoxidable.
- **Revisión de Procedimientos y Reportes** Repaso de diferentes procedimientos y ejemplos de reportes de campo.
- **Evaluaciones:** Desarrollo de Evaluación basados en ejemplos reales, Empleo y Verificaciones de campo, Experiencia Práctica con Probetas y Planchas con Defectos.





www.redcodeperu.com

